



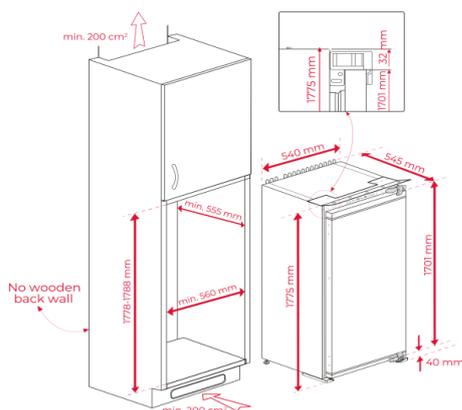
### Características gerais:

- Arca de integração
- Controlo eletrónico com display
- Motor inverter
- No Frost
- Termostato regulável
- Congelação rápida
- 8 compartimentos independentes
- Alarme acústico
- Pés dianteiros e traseiros reguláveis em altura
- Portas reversíveis
- Sistema de integração door on door

### Medidas exteriores

↑1775 mm →540 mm ↗ 545mm

### Desenho técnico



### Cor

- Branco

### Código

113500009

### EAN

8434778021813

### Dados técnicos

- Classificação energética F
- Classificação climática SN-ST
- Consumo de energia 0,825 kWh / 24h
- Capacidade de congelação 10 Kg / 24 h
- Consumo de energia anual 297 kWh/ano
- Nível de ruído 39 dBA
- Tensão / frequência 220-240 V / 50 Hz
- Capacidade total 220 litros líquidos